

剪床自動排版 RNest4.2

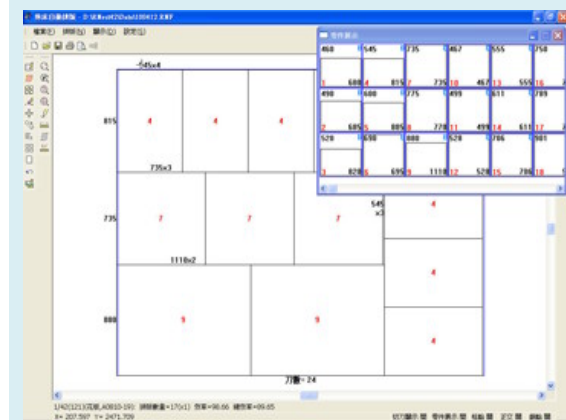
本系統是本公司一系列板材下料輔助系統中的一部份，用來協助傳統板狀材料加工業者或加工部門，解決長久以來困擾的問題。以金屬板材（鐵板、不銹鋼板、鋁、銅板）為例，由原材料加工為成品的過程，必須將材料切割或剪裁成各種形狀或各種不同尺寸的矩形，然後再經過其他的衝壓或折曲、成型等程序，最後才能成為完整的製品。

矩形自動排版系統是透過電腦軟體高速的計算能力，把各種不同尺寸的矩形材料組合成最接近一般商業規格『定尺板』的尺寸，並滿足『以剪床剪裁加工』的施工條件，最終達到節省材料及節省人工的目的。

以往的裁剪加工業者，在接到下游廠家的訂單後，都必須仰賴熟練的技術人員，將各種不同大小的矩形工件拼湊組合，再畫出剪裁組合圖及統計表等現場所需資料，交由現場剪床操作人員據以施工下料。由於必須考慮剪床加工『一刀切斷』及『最省料組合』的特性，因此雖然只有簡單的矩形，但當數量過多時人工排料將造成無法確實得到最省工及最省料的目的。

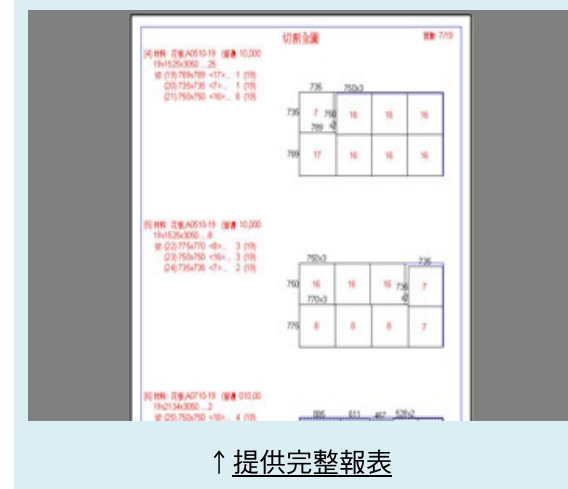
矩形自動排版就是以擬人化的操作方式，把以往人工操作的過程精簡轉入電腦，以軟體計算組合，在瞬間反覆完成無數次的組合最後再保留材料使用率最高，加工程序最少的組合狀態，而這些程序可能在數秒中內完成。這些最佳化的結果是以往以人工不可能做到的。這是一套只須花最少的投資，就可以讓傳統加工業自動化、電腦化的系統，所創造的效益也都是立即可見。

- 只須輸入材料的厚度、長、寬、數量等資料，並選定材質及定尺板尺寸，系統立即算出最佳的組合方式。
- 內提供梯型排版，可將梯形工件組合成矩形工件排版。
- 排版可指定工件是否可旋轉，以適應如花板、磨砂板及碳纖維等特殊表面處理材料必須對花紋之特性。同時也對後段加工考慮金屬材料延壓方向限制的要求。
- 自動計算材料使用率及總重量，以便估價及計算成本。
- 自動計算剪切總刀數，以便計算工資及預估加工時間。
- 排版完成版面可輸出成 DXF 交換檔。
- 以比例縮小圖形畫出『裁剪加工示意圖』，把每一片材料剪切加工的以比例縮小圖形畫出細節用圖形表示出來，圖形上標示剪切尺寸，同時標示該片材料剪切之成品統計數量、尺寸等資料。
- 自動產生完整的『裁剪派工單』，配合詳細的示意圖，直接送到現場施工人員手中，圖文對照一目了然，避免一切可能的施工錯誤或資料



判讀錯誤。

- 提供排版板材的用料規格表輸出成 CSV 格式。
- 所有的示意圖或派工單，都可以透過印表機（點陣式、雷射或噴墨均可）列印出全面中文化的圖表，無論派工、管理、報價都可以有效掌握、避免錯誤、增加客戶的信任感。



更多軟體訊息，請洽詢台灣世新科技有限公司及相關代理廠商

台灣世新科技有限公司 NEWAGE Technology Co.,Ltd.

www.newcam.com.tw